

EN AW-AMgSi

UNI EN 573-3 (6060)

Composizione chimica percentuale

Mg	Si	Fe	Ti	Cu	Cr	Mn	Zn	Altri elementi max	Al
0,35-0,60	0,30-0,60	0,10-0,30	0,10	0,10	0,05	0,10	0,15	0,05-0,15	Resto

Caratteristiche principali

Estrudibilità eccellente. Lega di media durezza adatta per estrusi difficili. Alta resistenza alla corrosione. Buona formabilità allo stato TaN. Buona finitura superficiale. Saldabilità buona.

Usi tipici

Applicazioni architettoniche e decorative. Profili per serramenti. Industria chimica.

Caratteristiche fisiche e generali

Peso specifico	2,7 kg/dm ³	Calore specifico 0 -100 °C	≈ 0,92 J (g.k)
Modulo di elasticità	66000 N/mm ²	Coeff. di dilatazione	
Modulo di rigidità	26500 N/mm ²	teorico lineare 20 -100 °C	23 x 10 ⁻⁶ x K ⁻¹
Punto di fusione	605 °C	Conduktività termica 20 °C	≈ 1,75 W (cm x k)
		Resistività a 20 °C (T6)	≈ 3,25 μ Ω x cm

Lega EN AW-6060 (Al MgSi)

BARRA ESTRUSA		CARICO DI ROTTURA A TRAZIONE		CARICO AL LIMITE DI SNERVAMENTO		ALLUNGAMENTO		
Stato metallurgico	Dimensioni mm		R _m MPa		R _{p0,2} MPa		A %	A _{50 mm} %
	D ¹⁾	S ²⁾	min.	max.	min.	max.	min.	min.
T4 ⁵⁾	≤ 150	≤ 150	120	-	60	-	16	14
T5	≤ 150	≤ 150	160	-	120	-	8	6
T6 ⁵⁾	≤ 150	≤ 150	190	-	150	-	8	6

TUBO ESTRUSO

Stato metallurgico	Dimensioni mm e ³⁾	R _m MPa		R _{p0,2} MPa		A %	A _{50 mm} %
		min.	max.	min.	max.		
T4 ⁵⁾	≤ 15	120	-	60	-	16	14
T5	≤ 15	160	-	120	-	8	6
T6 ⁵⁾	≤ 15	190	-	150	-	8	6

PROFILATO ESTRUSO¹⁰⁾

Stato metallurgico	Dimensioni mm e ³⁾	R _m MPa		R _{p0,2} MPa		A %	A _{50 mm} %
		min.	max.	min.	max.		
T4 ⁵⁾	≤ 25	120	-	60	-	16	14
T5	≤ 5	160	-	120	-	8	6
	5 < e ≤ 25	140	-	100	-	8	6
T6 ⁵⁾	≤ 3	190	-	150	-	8	6
	3 < e ≤ 25	170	-	140	-	8	6

1) D = Diametro delle barre tonde.

2) S = larghezza in chiave delle barre quadre ed esagonali, spessore delle barre rettangolari.

3) e = Spessore di parete.

5) Le caratteristiche possono essere ottenute mediante tempra sotto pressa.

10) Se la sezione di un profilato comporta spessori differenti cui corrispondono valori specificati differenti di caratteristiche meccaniche, vanno considerati come validi per l'intera sezione del profilato i valori minori specificati.